

Emisores Radiadores de aluminio

Vertical AV 1800

Radiadores de aluminio para instalaciones de agua caliente hasta 6 bar y 110°C o vapor a baja presión hasta 0,5 bar.

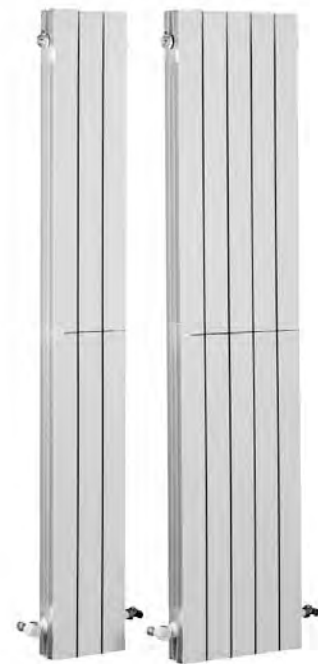
Características principales

- Radiadores formados por elementos acoplables entre sí mediante manguitos de 1" rosca derecha-izquierda y junta de estanquidad.
- Elementos fabricados por inyección a presión de la aleación de aluminio previamente fundida.
- Radiadores montados y probados a la presión de 9 bar.
- Pintura de acabado en doble capa. Imprimación base por electroforesis (inmersión) y posterior capa de polvo epoxi color blanco RAL 9010 (ambas capas secado al horno).

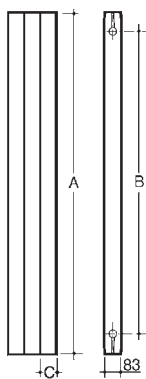
- Accesorios compuestos por: Tapones y reducciones, pintados y cincados con rosca a derecha o izquierda, juntas, soportes, purgador automático PA5- 1"(D ó I) y spray pintura para retoques.

Forma de suministro

- Se expiden en bloques de 3, 4 y 5 elementos enfundados en bolsa de plástico y embalados con una caja de cartón. Se incluye el tapón manguito A.
- Accesorios adicionales: ver "Accesorios para radiadores".



Dimensiones y Características Técnicas



Modelos	Cotas en mm			Capacidad agua l	Peso aprox. kg	Por elemento en W			Exponente "n" de la curva característica
	A	B	C			(1)	(2)	(3)	
AV 1800	1.800	1.620	80	0,87	4,07	382,6	272,7	202,5	1,334

- (1) = Emisión calorífica en W según UNE 9-015-86 para $\Delta t = 60^\circ\text{C}$ (A título informativo)
 (2) = Emisión calorífica en W según UNE EN-442 para $\Delta t = 50^\circ\text{C}$ (A título informativo)
 (3) = Emisión calorífica en W según UNE EN-442 para $\Delta t = 40^\circ\text{C}$

$\Delta t = (T_{\text{media radiador}} - T_{\text{ambiente}})$ en $^\circ\text{C}$
 Exponente "n" de la curva característica según UNE EN-442

Los orificios de los elementos van roscados a 1" derecha a un lado e izquierda al otro.
 Al realizar el pedido, prestar especial atención en la acertada elección del sentido de rosca de las reducciones y tapones.

Montaje

Si se desea ampliar un radiador a mayor número de elementos deben usarse los manguitos y las juntas correspondientes.

	Código
Manguito 1" AV	194002004*
Junta Tórica 1" Ø38 x Ø30,8 x Ø3,6 AV	194003004

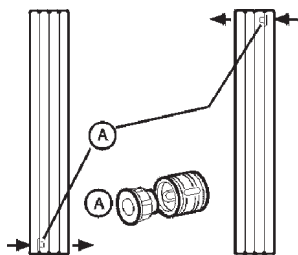
* En conjuntos de 50 unidades

(Consultar montaje radiadores hierro fundido).

La colocación de tapones y reducciones, no precisa de estopada o similar, la estanquidad se realiza mediante la misma junta del manguito.

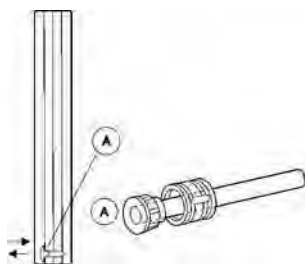
Tapón manguito A

Cuando la conexión del radiador a la instalación sea tanto la ida como el retorno ambas por la parte inferior, o ambas por la parte superior, se debe colocar entre el primer elemento y el segundo el tapón manguito para obligar el agua a circular por todo el radiador.



Instalación para Monotubo

- En el tapón manguito practicar un orificio con una broca del diámetro de la sonda a colocar, lo más ajustado posible.
- Colocar la sonda a través del orificio efectuado.



Instalación

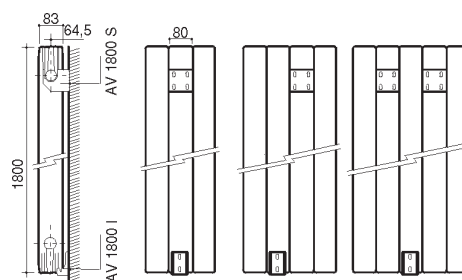
En instalaciones con radiadores de aluminio se debe tener las siguientes precauciones que de no cumplirse simultáneamente, inhabilitan la Garantía:

- Colocar siempre en cada radiador un purgador automático PA5-1 (D ó I).
- Tratar el agua de la instalación para mantener el PH entre 5 y 8.
- Evitar que el radiador una vez instalado quede completamente aislado de la instalación, impidiendo que la llave y el detector queden cerrados simultáneamente por algún tiempo.

Prueba hidráulica

Se recomienda probar los radiadores después de la instalación a una presión de 1,3 veces la que deberán soportar.

Soportes



Para baterías de 3 elementos, un soporte superior AV 1800 S y un soporte inferior AV 1800 I.

Para baterías de 4 elementos, un soporte superior AV 1800 S y un soporte inferior AV 1800 I.

Para baterías de 5 elementos, dos soportes superiores AV 1800 S y un soporte inferior AV 1800 I.